



LEŠENÍ
V RAMCI VÝROBNÍ PŘÍPRAVY NUTNO ZPRACOVAT PROJEKT LEŠENÍ, POSODIT ÚNOSNOST STÁVAJÍCÍCH STŘEPŮ A OCELOVÝCH PŘÍSTŘEŠKŮ. LEŠENÍ V PLNÉM ROZSAHU ZAPLACHTOVAT A ZAJISTIT PROTÍ VNIKUTÍ. UMĚLECKOU VÝZDOBU NA PLÁŠTI BUDOVY OCHRANIT PROTI POŠKOZENÍ. U SVĚTLKU BUDE POSTAVENO I LEŠENÍ Z INTERIÉRU. U VELKÝCH PROSKLENÝCH STĚN BUDE POUŽÍVÁNO Z INTERIÉRU MOBILNÍ LEŠENÍ.

3N.102a PRVKY STUKOVÉ

O diagrama ilustra um sistema de produção com 5 estações de trabalho, rotuladas A, B, C, D e E. As estações A, B e C estão agrupadas sob o rótulo 'I. ETAPA', enquanto D e E estão sob 'II. ETAPA'. Há uma seta de entrada no início da estação A. Abaixo das estações, há dois níveis de estoque: 'F' (entre as estações B e D) e 'G' (entre as estações C e E). Linhas de conexão indicam o fluxo de materiais entre as estações e os níveis de estoque.

DATUM

H+PRO
SPEL. G. S.A.
Dílce 39
400 01 Ústí nad Labem
IČO: 25 02 98 35
tel.: 475 210 7268

Č.PŘÍLOHY:
D1.1/I.1